



SCHEDA TECNICA

(ultimo aggiornamento 15.01.08)

HYDRO (32, 46, 68, 100)

LUBRIFICANTE PER CIRCUITI E SISTEMI IDRAULICI

Descrizione e applicazioni

Gli **HYDRO** sono oli formulati con basi minerali selette ed additivi specifici atti a garantire le migliori prestazioni nel vasto campo applicativo quale è quello delle trasmissioni oleodinamiche.

Gli **HYDRO** sono fluidi lubrificanti specificamente indicati per circuiti idraulici, sistemi idrostatici ed idrodinamici presenti così diffusamente su macchinari fissi e su mezzi meccanici mobili.

Date le proprietà e prestazioni possono anche essere correttamente impiegati per la lubrificazione di cuscinetti, di riduttori o, più in generale, di catene cinematiche per le quali è richiesto un olio antiusura.

Grazie infine alla elevato grado di raffinazione delle basi, gli **HYDRO** sono caratterizzati da un ottimo grado di filtrabilità.

Prestazioni

Gli **HYDRO** sono stati formulati per l'impiego nei circuiti oleodinamici e come tali sono in grado di assicurare le prestazioni richieste al massimo livello.

In particolare:

- creare tra le superfici striscianti degli organi componenti i circuiti idraulici un velo lubrificante resistente anche alle sollecitazioni dovute alle alte pressioni di esercizio;
- ridurre sensibilmente l'usura tra le parti in movimento degli organi idraulici, ad esempio valvole e pompe (in particolare le palette ad anello delle pompe Vickers);
- resistere alle sollecitazioni termiche senza degradarsi, non dando luogo cioè a morchie e depositi dovuti a fenomeni ossidativi direttamente connessi alle alte temperature di servizio;
- mantenere la giusta viscosità e quindi la necessaria fluidità a tutte le temperature di esercizio grazie al loro alto indice di viscosità ed al loro basso punto di scorrimento;
- proteggere efficacemente le superfici metalliche con cui vengono in contatto evitando i gravi fenomeni ossidativi e corrosivi dei metalli soprattutto in presenza di umidità;
- evitare miscele stabili dell'olio con acqua accidentalmente presente nei circuiti idraulici grazie alla loro capacità demulsiva che evita così il progressivo decadimento delle proprietà lubrificanti ed anticorrosive dell'olio;
- contrastare l'assorbimento di aria e, quindi, la formazione di schiuma nei circuiti, evitando così irregolarità del flusso dell'olio ed il cattivo funzionamento del dispositivo di trasmissione di potenza.

Specifiche e approvazioni

Il prodotto risponde alle seguenti specifiche ed approvazioni dei costruttori:

DENISON HF 0 – HF 1 – HF 2
VICKERS I –286-S, M-2950-S
DIN 51524, Part 2
CINCINNATI P68-P69- P70
RACINE

FORD M6C 32
AFNOR NFE 48-690/691
JEFFREY N°87
US STEEL 127-136

Caratteristiche tipiche

<u>Caratteristiche</u>	<u>Metodo</u>	<u>Unità di misura</u>	<u>HYDRO</u>			
			32	46	68	100
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg/l	0,870	0,876	0,882	0,887
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	32	46	68	100
Indice di viscosità	ASTM D 2270		100	100	99	97
Infiammabilità VA	ASTM D 92	°C	210	215	230	245
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	-30	-30	-27	-21

Le caratteristiche e le elevate prestazioni del prodotto sono garantite dalla qualità dei componenti e dai processi di produzione.

Immagazzinamento e sicurezza

Immagazzinare possibilmente al coperto. Se per necessità lo stoccaggio viene effettuato all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale per evitare infiltrazioni d'acqua. Non stoccare gli imballi a temperature superiori a 60°C o direttamente al sole così come è bene mantenerli in luoghi non soggetti al gelo. Tutte le informazioni relative alla salvaguardia dell'uomo e dell'ambiente, comprese le schede di sicurezza del prodotto, sono disponibili presso ERG PETROLI SpA – Lubrificanti e Assistenza Tecnica – via V. Brancati 60 – ROMA